## FN - 27 de agosto de 2016 - pág. 10



Cristiano apresentou a dança das bonecas

## **Especial**

## Aluno dá um show na Sessão Comemorativa aos 45 anos da APAE

## Evento marcou homenagem na Câmara de Vereadores

MONTENEGRO - A Câmara de Vereadores de Montenegro realizou Sessão alegria e entusiasmo para tenegro realizou Sessão alegria e entusiasmo para seguirmos em frente, com a oportunidade para recionais de Montenegro, na noite da última terça-feira, dia 24. Pais, alunos, servidores, voluntários e simpatizantes acompanharam os trabalhos, que integram a programação iniciada em 21 de agosto, culminando sábado com o XXI Jantar--Baile da APAE/Unimed

O aluno Cristiano Dornelles deu um show, apresentando a dança das bonecas, com a coreografia voluntária da professora Nonô Ritter. Emocionou a todos, arrancando aplau-

Representando a entidade, a diretora Naia Sehn

sublinhou que ao longo destes quarenta e cinco anos muitas metas foram atingidas, sendo motivo de comemoração. "E também de profunda reflexão sobre valores que nos inspiram corrido e continuarmos caminhando todos juntos: sociedade, Poderes Públicos, dirigentes, professores, profissionais, pais e

Disse ainda que a missão da entidade é a de "integrar, reabilitar e lutar pela garantia de direitos consti-tucionais e o pleno exercício da cidadania da Pessoa com Deficiência Intelectual e Múltipla". No encerramento, fez um elogio à equipe: "sem a dedicação, o trabalho competente e o amor que cada um de vocês dedica a esta causa, nada

seria possível".